

*Titianus
Cadorinus*

Fondazione
Centro Studi
Tiziano e Cadore

Estate
Tizianesca
2024



MARTEDÌ 6 AGOSTO - ORE 21

Chiesa di San Candido – Tai di Cadore

MATTIA TONON, violino

ALESSANDRO BLANCO, chitarra

**Concerto con musiche
di Paganini, Giuliani**

Ingresso libero - Per info e prenotazioni: orchdolom.bl@virgilio.it



Magnifica Comunità
di Cadore



Magnifico Comune
di Pieve di Cadore



Istituto Giuseppe
Ottavio di Belluno



REGIONE DEL VENETO



Ret@venti
cultura
2024

Regione
Veneta
Provincia
di Belluno



PROVINCIA DI
BELLUNO

Progetto realizzato con
la collaborazione e il contributo della



CAMERA DI COMMERCIO
TREVISO - BELLUNO | DOLOMITI
bellezza e impresa



VILLAGGIO
GLOBALE
INTERNATIONAL