

Tizianus  
Cadorinus

Fondazione  
Centro Studi  
Tiziano e Cadore

Estate  
Tizianesca  
2024



**MARTEDÌ 6 AGOSTO - ORE 21**

Chiesa di San Candido – Tai di Cadore

**MATTIA TONON, violino**

**ALESSANDRO BLANCO, chitarra**

**Concerto con musiche  
di Paganini, Giuliani**

Ingresso libero - Per info e prenotazioni: [orchdolom.bl@virgilio.it](mailto:orchdolom.bl@virgilio.it)



Magnifica Comunità  
di Cadore



Magnifico Comune  
di Pieve di Cadore



Istituto Giuseppe  
Ottavio di Belluno

REGIONE DEL VENETO

Ret@venti  
2024 cultura

Regione  
Veneta  
Provincia  
di Belluno



PROVINCIA DI  
BELLUNO

Progetto realizzato con  
la collaborazione e il contributo della



CAMERA DI COMMERCIO  
TREVISO - BELLUNO | DOLOMITI  
bellezza e impresa



VILLAGGIO  
GLOBALE  
INTERNATIONAL