

Tizianus  
Cadorinus

Fondazione  
Centro Studi  
Tiziano e Cadore

Estate  
Tizianesca  
2024

**VENERDÌ 16 AGOSTO - ORE 18.00**

Magnifica Comunità di Cadore- Pieve di Cadore

**CATHERINE PUGLISI**

**Novità sul Caravaggio  
nel nuovo millennio**



REGIONE DEL VENETO

Ret@venti  
2024 cultura



Progetto realizzato con  
la collaborazione e il contributo della



CAMERA DI COMMERCIO  
TREVISO - BELLUNO | DOLOMITI  
bellezza e impresa

